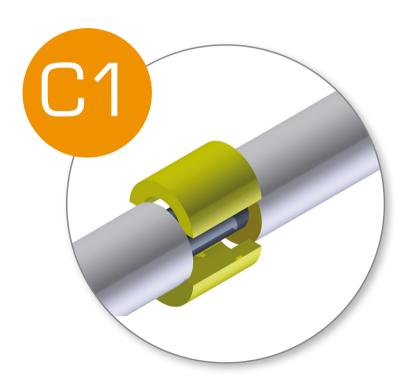
## Composition du kit C1:





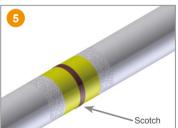




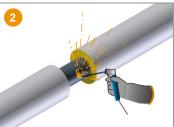
## Kit 1/2 coquilles bande thermo







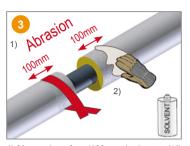
Maintenir les demi-coquilles en position à l'aide de scotch



Aligner les tubes et **réaliser la soudure** des deux tubes acier entre eux selon les règles de l'art.



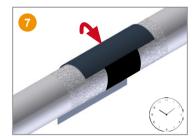
- 1) **Mettre en place** le film de protection fourni pour ne pas endommager les demi-coquilles.
- 2) A l'aide d'un flambard, préchauffer les surfaces à recouvrir (200 mm de chaque côté de la gaine) jusqu'à un minimum de 65°C. Contrôler la température sur toute les surfaces à l'aide d'un thermomètre



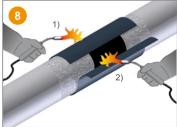
- 1) **Abraser** la surface (100 mm de chaque côté) en utilisant du papier de verre ou à l'aide d'une brosse métallique.
- 2) **Nettoyer** et **dégraisser** les surfaces rendues rugueuses à l'aide d'un chiffon trempé dans l'éthanol (min 94%).



Mesurer la surface nue à isoler puis couper les demi-coquilles à la longueur désirée (L). Positionner les 2 demi-coquilles en vérifiant qu'elles remplissent parfaitement l'espace à isoler.



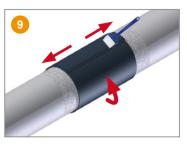
- **Installer** la bande thermorétractable de telle manière que le chevauchement se situe entre les positions 10h et 2h.
- N'oubliez pas de retirer le film de protection de la bande



Laisser 1 à 2 cm de jeu pour s'assurer du bon rétreint.

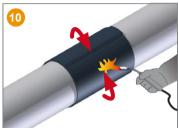
- 1) **Chauffer** légèrement la partie chevauchée de la bande thermorétractable.
- 2) **Chauffer** ensuite l'adhésif de l'autre partie de la bande appelée "grille d'arrêt".

## Kit 1/2 coquilles bande thermo



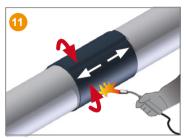
**Appuyer** fermement sur les deux extrémités de la bande thermorétractable.

**Evacuer** les bulles d'air à l'aide d'un rouleau d'application sur la fermeture.



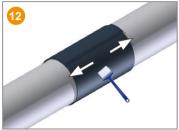
**Rétreindre** la bande thermorétractable sur sa circonférence par de larges mouvements en commençant par le centre.

Utiliser un seul flambard pour les  $\varnothing$  < ou égal à 450 mm et 2 flambards pour les  $\varnothing$  > 450 mm. Si 2 torches sont utilisées, se positionner de part et d'autre du tube.



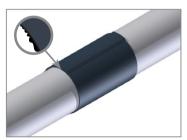
Continuer à **chauffer** en partant du centre vers chaque extrémité jusqu'au rétreint complet. Terminer par des mouvements horizontaux sur toute la surface de la bande.

Le rétreint est complet lorsque l'adhésif dépasse de chaque côté de la bande.



Quand la surface de la bande est encore chaude et malléable, utiliser le rouleau d'application pour lisser et évacuer les bulles d'air.

Procéder de la même manière sur la fermeture.



Le système est correctement installé lorsque :

- Toute la bande est en contact avec les surfaces à protéger et ne présente pas d'ouverture.
- · L'adhésif est visible sur ses extrémités
- · Aucun trou, ni fissure n'est visible.