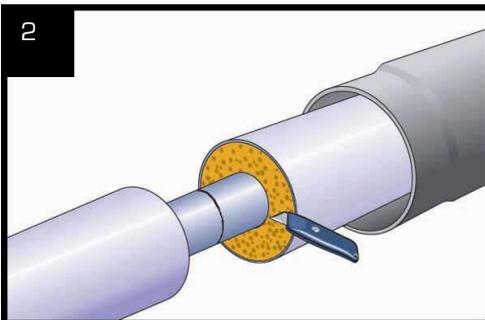
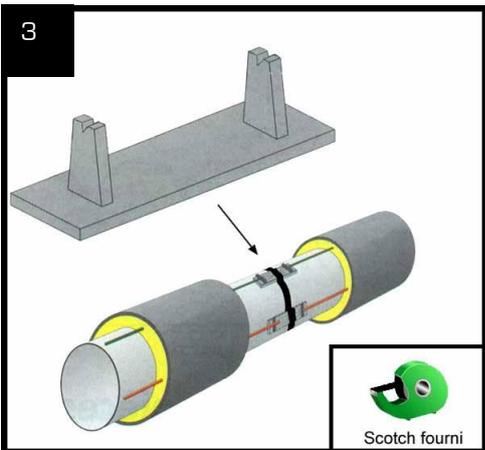


Lors de la soudure veiller à éloigner suffisamment la manchette. Ne pas retirer la protection plastique (blanche) de la manchette trop tôt. Celle-ci empêche un rétreint accidentel de la manchette.

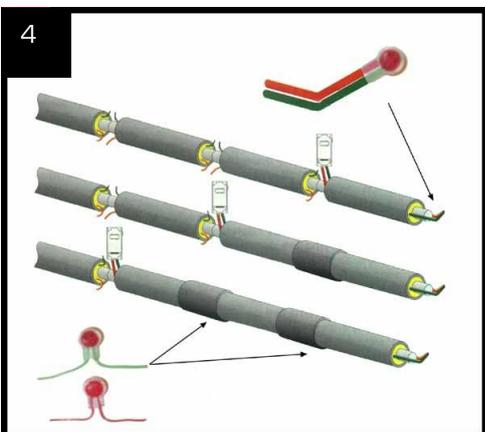
Après soudure et épreuve hydraulique, les jonctions peuvent être isolées. L'idéal est une mise en œuvre par temps sec.



Nettoyer soigneusement les extrémités des tubes ou des pièces afin d'éliminer toute trace d'eau, de boue ou de sable. Gratter la mousse en façade (Toute trace de mousse humide doit être éliminée des extrémités).



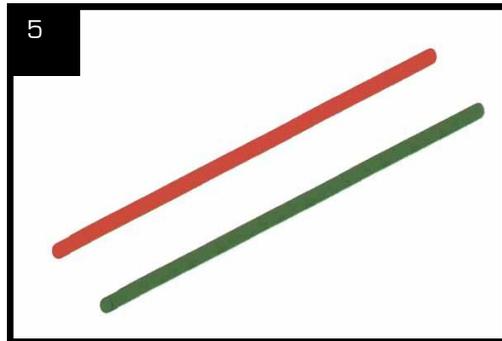
Positionner les écarteurs sur le tube caloporteur. Pour les fixer, utiliser le scotch fourni.



Pour chaque jonction:

Vérifier les fils de détection et les branchements avec l'appareil de contrôle fournit par WANNITUBE.

Pour cette opération il est nécessaire de dénuder les fils.



Après l'opération n°4, recouper les fils.

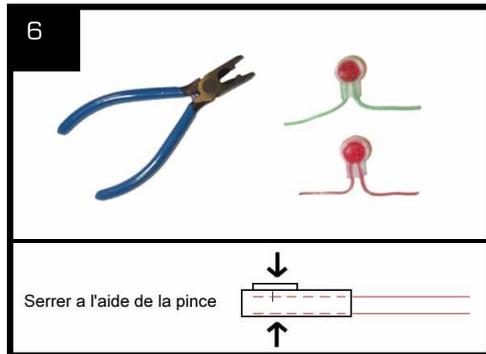
Les fils ne doivent pas être dénudés pour être introduits dans les connecteurs.

Connexion des fils de détection:

Deux fils sont présents dans la jonction, un vert et un rouge.

Le fil rouge est le fil capteur et le fil vert est le fil de retour.

Couper de façon à obtenir une sur longueur de 50 mm, de sorte que les extrémités coupées puissent être introduites en toute facilité dans le connecteur.

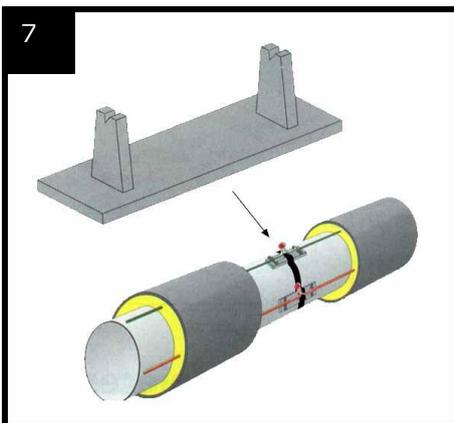


Introduire les conducteurs dans le connecteur et amener leurs extrémités en butée. Attention coupler le fil rouge avec le fil rouge et le fil vert avec le fil vert. Longueur du conducteur à l'intérieur du connecteur : 10mm.

Sertir le connecteur à l'aide de la pince

Le connecteur est verrouillé lorsque le couvercle est entièrement rentré dans le corps.

Procéder à un test de traction manuel des conducteurs connectés.



Positionner les fils sur les écarteurs.