



## Kit manchette électro-injecté

### Composition du kit i10 :



- 1 manchette thermorétractable percée
- grilles de fusion

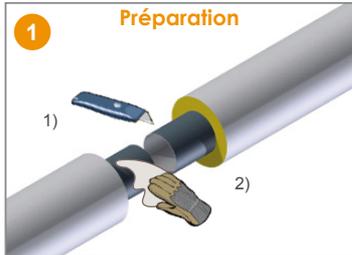


- 1 boîte de Polyol
- 1 boîte d'Isocyanate
- 1 spatule de mélange

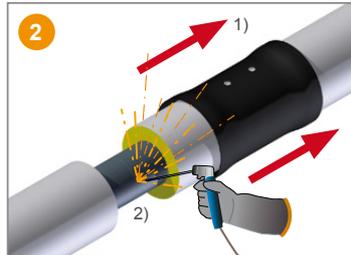


- 2 bouchons d'évent
- 2 bouchons de fermeture femelle
- 2 bouchons de fermeture mâle
- 2 pastilles de fermeture (FOPS)

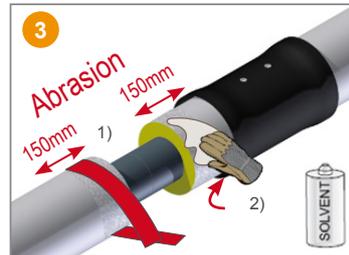




- 1) **Gratter** la mousse en façade (Toute trace de mousse humide doit être éliminée des extrémités).
- 2) **Nettoyer** à l'aide d'un chiffon les extrémités des tubes ou pièces afin d'éliminer toute trace d'eau, de boue ou de sable.



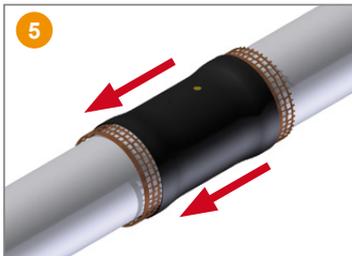
- 1) Faire **coulisser** la manchette thermorétractable sur l'un des tubes en veillant à l'**éloigner** suffisamment.
- 2) Aligner les tubes et **réaliser la soudure** des deux tubes acier entre eux selon les règles de l'art.



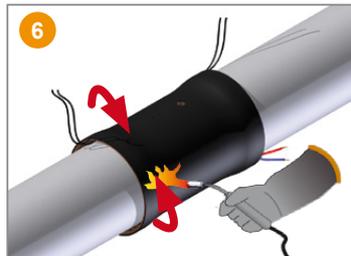
- 1) **Abraser** la surface de la gaine (150 mm de chaque côté) et l'intérieur de la manchette en utilisant du papier de verre ou à l'aide d'une brosse métallique.
- 2) **Nettoyer** et **dégraissier** les surfaces rendues rugueuses à l'aide d'un chiffon trempé dans l'éthanol (min 94%).



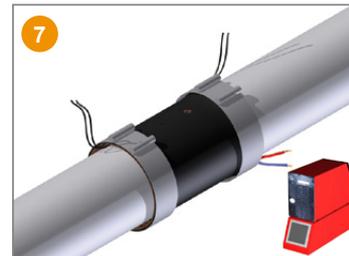
- Faire **coulisser** la manchette thermorétractable au niveau de la zone dénudée de telle sorte qu'elle recouvre la gaine du tube de 5 à 10 cm de chaque extrémité.
- ▲ **N'oubliez pas de retirer le film de protection de la manchette.**



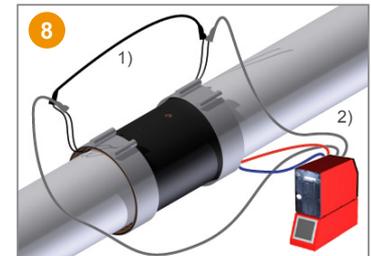
- Installer** les grilles de fusion et les maintenir en position à l'aide d'agrafes.



- Rétreindre** les deux extrémités de la manchette thermorétractable à l'aide d'un flambard. Utiliser un seul flambard pour les  $\varnothing <$  ou égal à 450 mm et 2 flambards pour les  $\varnothing >$  450 mm. Si 2 torches sont utilisées, se positionner de part et d'autre du tube.



- ▲ Laisser refroidir la manchette avant l'opération d'électro-soudure. Après le rétreint et le retour à une température ambiante, **mettre en place** les sangles de serrage sur la manchette thermorétractable.



- 1) **Raccorder** le fil de dérivation à un des fils de soudage au niveau de chaque extrémité.
- 2) **Connecter** le capteur et les deux fils de soudure restants à la machine à souder.
- ▲ **Sécuriser** les fils à l'aide de ruban adhésif, pour éviter tout décrochement.
- 3) **Réaliser l'électro-soudure** de la manchette.