

## Composition du kit i7 :



- 1 manchette PEHD percée en forme de té
- 2 bandes thermorétractables

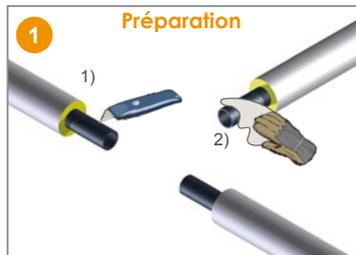


- 1 boîte de Polyol
- 1 boîte d'Isocyanate
- 1 spatule de mélange



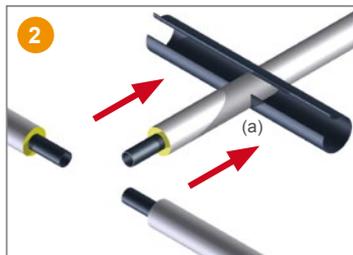
- 1 bouchon d'évent
- 1 bouchon de fermeture femelle
- 1 bouchon de fermeture mâle
- 1 pastille de fermeture (FOPS)



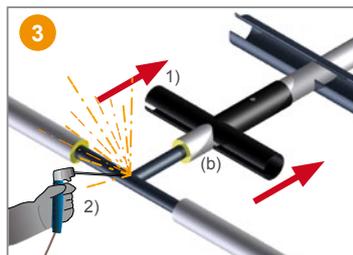


1) **Gratter** la mousse en façade (Toute trace de mousse humide doit être éliminée des 3 extrémités).

2) **Nettoyer** à l'aide d'un chiffon les 3 extrémités des tubes ou pièces afin d'éliminer toute trace d'eau, de boue ou de sable.

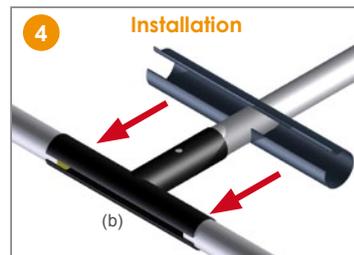


Faire **coulisser** la grande bande thermorétractable (a) sur la branche du piquage.



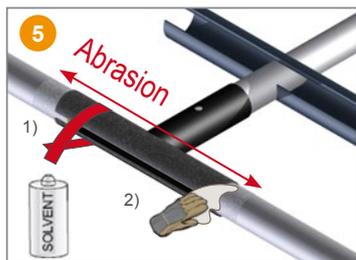
1) Faire **coulisser** la manchette PEHD en forme de té (b) sur la branche du piquage en veillant à l'**éloigner** suffisamment.

2) Aligner les tubes et réaliser la soudure des 3 tubes acier entre eux selon les règles de l'art.



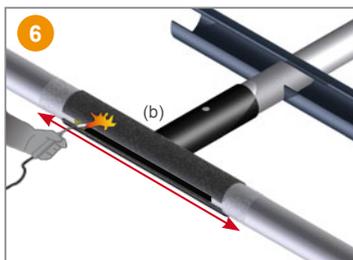
Faire coulisser la manchette PEHD en forme de té (b) et l'emboîter sur le piquage.

⚠ S'assurer du refroidissement de la soudure acier avant de faire coulisser la manchette.



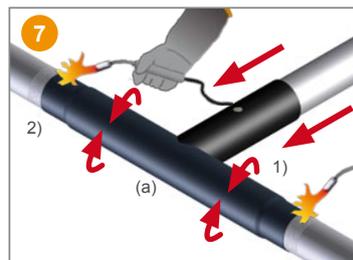
1) **Abraser** les surfaces (50 mm gaine + largeur manchette) à l'aide de papier de verre (grain 40-60) ou d'une brosse métallique.

2) **Nettoyer** et **dégraisser** les surfaces rendues rugueuses à l'aide d'un chiffon trempé dans l'éthanol (min 94%).



Al'aide d'un flambard, **préchauffer** les surfaces à recouvrir (50 mm gaine + largeur manchette) jusqu'à un minimum de **65°C**.

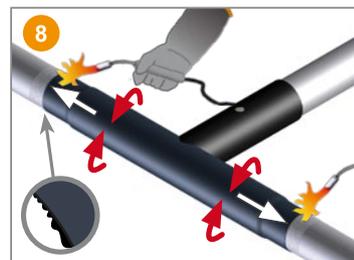
**Contrôler** la température sur toutes les surfaces à l'aide d'un thermomètre.



1) Faire coulisser la grande bande thermorétractable (a) autour de la manchette PEHD en forme de té (b).

**N'oubliez pas de retirer le film de protection.**

2) **Rétreindre** la bande thermorétractable sur sa circonférence par de larges mouvements en commençant par le centre.



Continuer à **chauffer** en partant du centre vers chaque extrémité jusqu'au rétreint complet. Terminer par des mouvements horizontaux sur toute la surface de la bande.

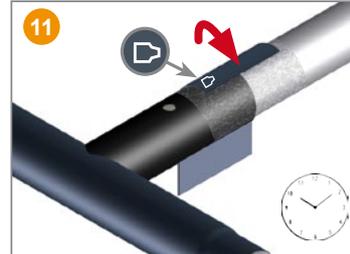
Le rétreint est complet lorsque l'adhésif dépasse des côtés de la bande.



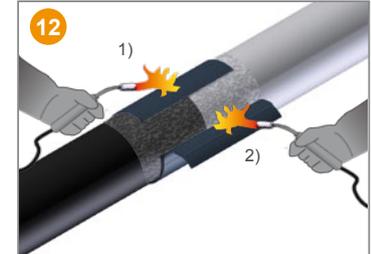
Quand la surface de la bande est encore chaude et malléable, utiliser un rouleau d'application pour **lisser** la bande et évacuer les bulles d'air.



1) **Abraser** les surfaces (50 mm gaine + 50 mm manchette) à l'aide de papier de verre (grain 40-60) ou d'une brosse métallique.  
2) **Nettoyer et dégraisser** les surfaces rendues rugueuses à l'aide d'un chiffon trempé dans l'éthanol (min 94%).



**Installer** la petite bande thermorétractable de telle manière que le chevauchement se situe entre les positions 10h et 2h.  
⚠ **Respecter le sens de mise en œuvre** à l'aide de l'indicateur : gros diamètre côté manchette, petit diamètre côté tube.  
**N'oubliez pas de retirer le film de protection.**

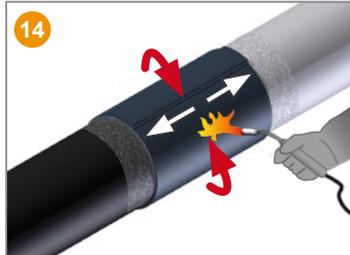


Laisser 1 à 2 cm de jeu pour s'assurer du bon rétreint.

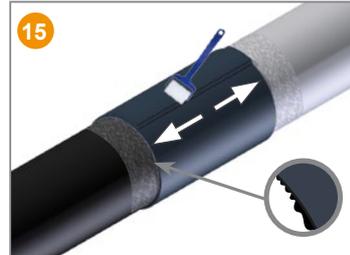
1) **Chauffer** légèrement la partie chevauchée de la bande thermorétractable.  
2) **Chauffer** ensuite l'adhésif de l'autre partie de la bande appelée "**grille d'arrêt**".



**Appuyer** fermement sur les deux extrémités de la bande thermorétractable.  
**Évacuer** les bulles d'air à l'aide d'un rouleau d'application sur la fermeture.



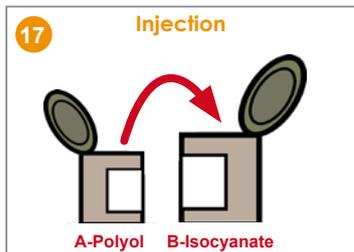
1) **Rétreindre** la bande sur sa circonférence par de larges mouvements en commençant par le centre.  
Utiliser un seul flambard pour les  $\varnothing < \text{ou égal à } 450 \text{ mm}$  et 2 flambards pour les  $\varnothing > 450 \text{ mm}$ .  
2) Continuer à **chauffer** en partant du centre vers chaque extrémité par des mouvements horizontaux.



Utiliser le rouleau d'application pour **lisser** et **évacuer** les bulles d'air. Procéder de la même manière sur la fermeture.  
Le rétreint est complet lorsque l'adhésif dépasse de chaque côté de la bande et lorsque toute la surface de la bande ne présente ni d'ouverture, ni trou, ni fissure.



⚠ **Il est recommandé d'effectuer un test d'étanchéité à l'air à 0.2 bar** avec une pompe manuelle et un manomètre. Si cela n'est pas possible, effectuer un contrôle visuel. Il est impératif de laisser refroidir à température ambiante avant de réaliser l'injection de la mousse polyuréthane.



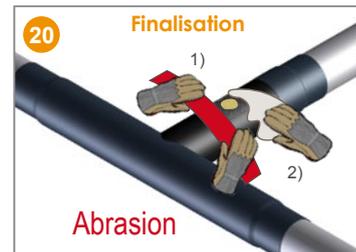
Prélever dans les cartons de kits les composants **A** et **B** en vérifiant les diamètres.  
 ⚠ Vérifier la date de péremption du Kit. Verser le composant **A** dans le composant **B**, **mélanger** l'ensemble à l'aide de la spatule fournie. Le mélange est prêt lorsqu'il est homogène et sans traces colorées.



**Verser** le mélange dans le trou d'injection de la manchette PEHD (b) de diamètre 26mm. Veiller à vider complètement le mélange en utilisant la spatule fournie à cet effet.



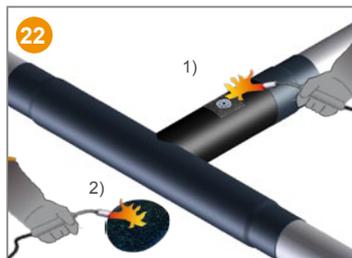
1) **Enfoncer** le bouchon d'évent dans le trou d'injection jusqu'à arriver en butée maximum.  
 2) Dès que le mélange expansé a durci, **retirer** le bouchon à l'aide de la languette prévue à cet effet. Nettoyer l'excédent de mousse PU qui a débordé.



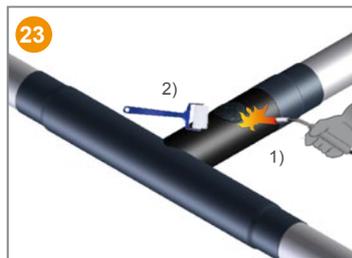
1) **Abraser** la surface ( $\varnothing$  trou + 50 mm de chaque côté) avec du papier de verre ou à l'aide d'une brosse métallique.  
 2) **Nettoyer** la surface rendue rugueuse pour enlever toute particule de polyéthylène ou de sable en utilisant un chiffon sec (ou le soufflé de la flamme).



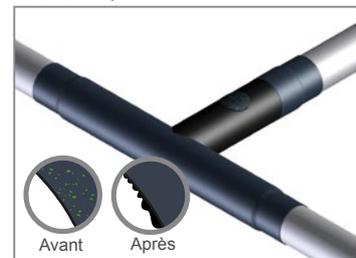
1) **Enfoncer** manuellement le bouchon de fermeture de **type femelle** dans les trous d'injection de la manchette PEHD jusqu'à arriver en butée maximum.  
 2) **Enfoncer** ensuite le bouchon de fermeture de **type mâle** dans le bouchon de fermeture de type femelle à l'aide d'un maillet.



1) A l'aide d'un flambard, **préchauffer** la surface à recouvrir ( $\varnothing$  trou + 50 mm de chaque côté) jusqu'à un minimum de 65°C. Contrôler la température à l'aide d'un thermomètre.  
 2) **Chauffer** légèrement la de fermeture (FOPS) (2 à 3 secondes) sur la face opposée aux points colorés, et la coller ensuite sur le bouchon.



1) Finaliser le collage en **chauffant** jusqu'à ce que les points colorés du FOPS disparaissent.  
 2) Quand la pastille de fermeture (FOPS) est encore chaude et malléable, utiliser un rouleau d'application pour **lisser** et **évacuer** les bulles d'air.



Le système est correctement installé lorsque :

- Toute la pastille de fermeture (FOPS) est en contact avec les surfaces à protéger.
- L'adhésif est visible tout autour de la pastille de fermeture.